



شريكك العالمي

في هذا العدد

محصول القمح القياسي العالمي

- الجيل التالي من الإنزيمات
- استخدام إضافات من
أصول نباتية لأعلاف
الخنزير-النهائية
- حفظ الطاقة كيميائية تقليل
استهلاك الطاقة في مصنع
أعلاف الحيوانات لأكثر من
النصف
- IAOM 2017
تقرير الفعالية

Click here to go to the start of the
magazine

انقر هنا للذهاب إلى بداية المجلة

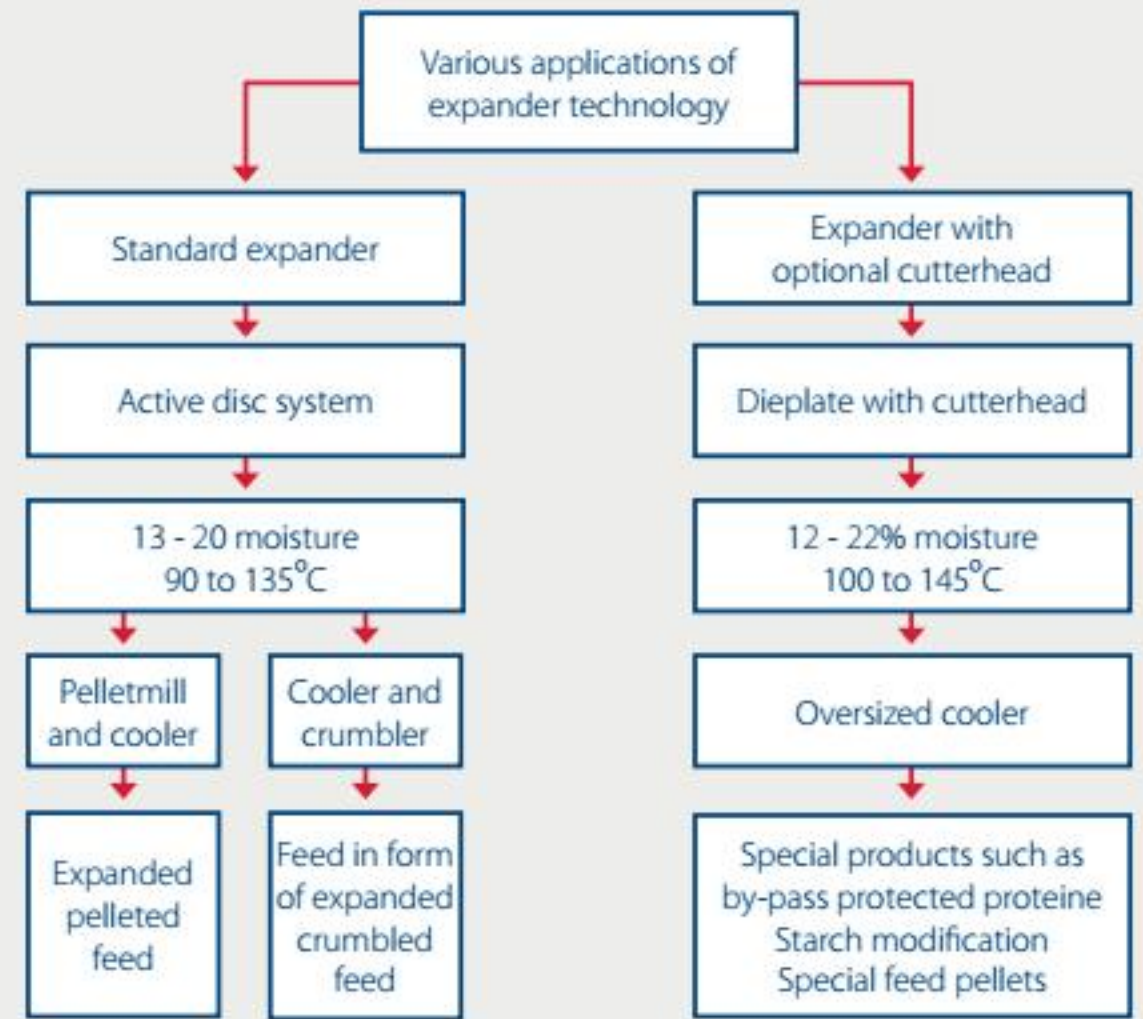




خط تكوير متنوع مجهز بالاعلاف، مكيف ومبرد تدفق مضاد تم اخذها في مختبر تصميم الاعلاف

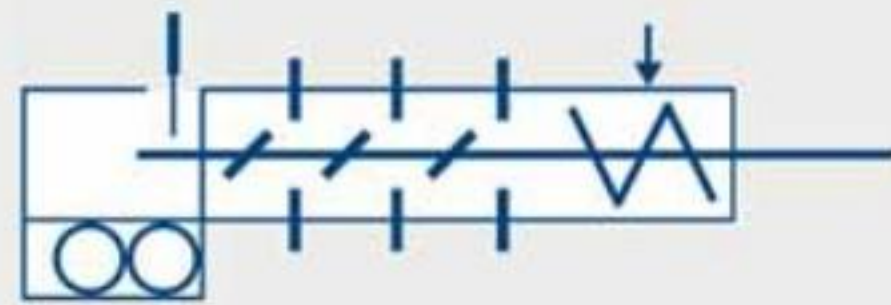
من أجل مراقبة إخراج المنتج وضمان جودة المنتج. شريحة القرص النشط تمكن من إدخال قوى القص والحرارة الاحتكاكية في المنتج. وهذا يتيح للموسع للقضاء على البكتيريا الحساسة للحرارة (السالونيليا). تم تصميم نظام AD جنباً إلى جنب مع مشغلي مطحنة الاعلاف، ويشعرالمستخدمين بالرضا بالأداء وسهولة الوصول إلى النظام للصيانة وقطع التبديل.

يمكن استخدام الموسع لإنتاج الفتات الموسعة في تركيبة مع الفتات. أو في خط اعلاف مع أو بدون التكويراو مع مرور جانبي في خط الإنتاج (التدفق 1). في الحالات التي يكون فيها وقت الاحتفاظ مطلوب، يمكن استخدام الموسع بالاقتران مع (Retention-Time-Barrel) RTB و تلخيصاً لما سبق، في الماضي كان من الممكن التعامل مع المواد الخام المعقدة بواسطة تكوير مزدوج فقط اما الآن فيمكن معالجتها بسهولة عن طريق الموسع. كما أصبح من الممكن معالجة الدهون العالية والشوائب السائل. كما ان تخامد مطحنة التكوير يمكن أن يكون أرق وبشكل عام أقل تكاليف عند دمج تركيبها مع الموسع. ⑤



التدفق 1: موسعات للتطبيقات المختلفة في إنتاج العلف المركب

الشكل 2: نظام القرص النشط



المكس العتوسع
التصميم
خط دبايس،
المسار شرايح،
AD القرص النشط
(الشريحة) منفذ،
كسارة (القص
والضغط)



Type: C30-15-15



OTTEVANGER
MILLING ENGINEERS

Containerised Mills

outputs 1 - 45 ton/h

- » All components reliable and tested
- » Assembled and checked in factory before dispatch
- » Container sized support frame included
- » All electric components included
- » Low freight costs and easy handling
- » Saving on civil & building cost
- » Minimum installation time on site
- » Proved concept with many outstanding references

Modular solutions for:

- › Compound feed production
- › Pet food
- › Aqua feed
- › Cereal processing plants
- › Soybean processing
- › Premix / concentrates plants

www.ottvanger.com





التكنولوجيا التوسع

"إضافة أساسية لمطحنة الأعلاف الحديثة"

by Almex, Triott Group

الطلب العالمي المتزايد على الأعلاف
عالية الجودة المصنوعة من مجموعة
واسعة من المواد الخام المتاحة لصالح
الموسع

العديد

من الدراسات العلمية
والنتائج المثبتة من العملاء
مثل UFA و ديوك و
فانون و أغرافيس
و فيتيليا و ميرونوفسكي
وغيرها تبين أن

التكنولوجيا الموسعة هي إضافة أساسية للمطاحن العلف الحديثة كأداة لتلبية مجموعة واسعة من احتياجات العملاء لتوريد الأعلاف المختلفة لمراحل الحياة المختلفة للحيوانات. وإلى جانب الأعلاف التقليدية والكريات، يطلب المزارعون أعلاف متقطعة، وأعلاف مكعبات موسعة، ومكونات أحادية تم معالجتها باستخدام تكنولوجيا موسعة، على سبيل المثال لاستخدامها في أعلاف TMR. في مجالات القيمة الغذائية، قابلية الهضم واستخدام الأعلاف تم تحقيق نتائج مثيرة للاهتمام مع التكنولوجيا المتوسع في الأعلاف الاغنام، الدواجن والأعلاف الخنازير. (الجدول 1) وأظهرت تجربة أجريت مؤخرا في مزرعة البحوث UFA - Bülh المعروفة نتائج مثيرة للاهتمام في المكاسب اليومية المستفادة من الأعلاف الموسعة بالمقارنة مع الأعلاف التقليدية.

واحدة من هذه الشركات التي توفر هذا النوع من التكنولوجيا هي "المكس". المكس كانت المورد الرئيسي لتكنولوجيا التوسع منذ أوائل 1970. منذ عام 2014 أصبحت هذه الشركة جزءا من مجموعة تريوت، وعلى هذا النحو، يمكنه الآن توفير خطوط تكوير كاملة الامتة وتعتبر تصاميم المكس المميزة موثوقة وقوية بشكل خاص. وهذه النقاط ليست سوى عدد قليل من العديد من النقاط الإيجابية الفريدة للمنتج، مثل نظام القرص النشط و انخفاض تكاليف الطاقة. يمكن تفسير انخفاض تكاليف الطاقة بسبب مدخل الطاقة للموسع، اعتمادا على نوع من الأعلاف. وبصفة عامة فإن مدخلات الطاقة هذه تتراوح بين 8 و 15 كيلوواط للطون الواحد. وبالنسبة للتطبيقات الخاصة مثل المدخلات الخالية من البروتين يمكن أن تصل حتى 20-30 كيلوواط للطون الواحد. هذا مهم في هذه التطبيقات، كما تم تضخيم مبرد تدفق المضاد المتضخم لضمان التبريد السليم لهذه الأنواع من المنتجات. وقد تم تجهيز موسع المكس بنظام القرص النشط الفريد من نوعها

الجدول 1: نحة عامة عن استهلاك الطاقة ودرجة الحرارة المحددة المصدر: الاستخراج و التوسع في أعلاف الحيوانات الأليفة والأعلاف المائية والثروة الحيوانية السيد بيك، ريبان

kWh/t Pellet Mill	kWh/t Expander	C Expander ^a	C ^b	الخاصية	التكثيف
-	10-8	95	75	C ^c	التكثيف
3-2	15-12	105-100	80-75	كيلو وات ساعة / طن	للموسع
-	10	105-100	85-80	كيلو وات ساعة / طن	للموسع
2	8	80	60	With milk powder	الطحينة المكورة
-	10-8	95	75	غير مكورة	طبقة التغليف
3-2	15-12	105-100	80-75	غنية بالدهون	أعلاف سميت الدجاج
-	10	105-100	85-80	منخفضة الدهون	أعلاف السمكات
2	8	80	60	مع بودرة حليب	أعلاف الخنازير الصغيرة
-	10-8	105-100	85-80	موسعة البنية	أعلاف سميت الخنازير
3-2	10	105-100	85-80	المكورة	أعلاف سميت الخنازير
3-2	15	110-105	80-75	غنية بالالياف الخاملة	أعلاف النخيل
3-2	18-15	130	80 + بخار في التوسع	خالية من البروتينات مكورة	أعلاف الاغنام و الأبقار
-	18-15	140-130	80 + بخار في التوسع	خالية من البروتينات موسعة TMR	أعلاف الاغنام و الأبقار
-	30-20	130-120	90-80	60%	تعديل النشا
-	25-15	130	80 + بخار في التوسع	By-pass protein soya/rape meal	UDP زيادة ال

الجدول 2: مجموعة من موسعات المكس

Capacity (ton/hour)	Expander barrel (mm) diameter	تعديل شريحة المحرك	المحرك الرئيسي (كيلو وات)	النوع
6-1	150	لصحة	قطر 132-75 (ميلب)	(كيلو وات)
10-5	200	0,55	132-75	(طن ساعة)
6-1	150	0,55	75-45	AL150
10-5	200	0,55	132-75	AL200
30-10	300	0,75	315-132	AL300
45-30	350	0,75	315	AL350